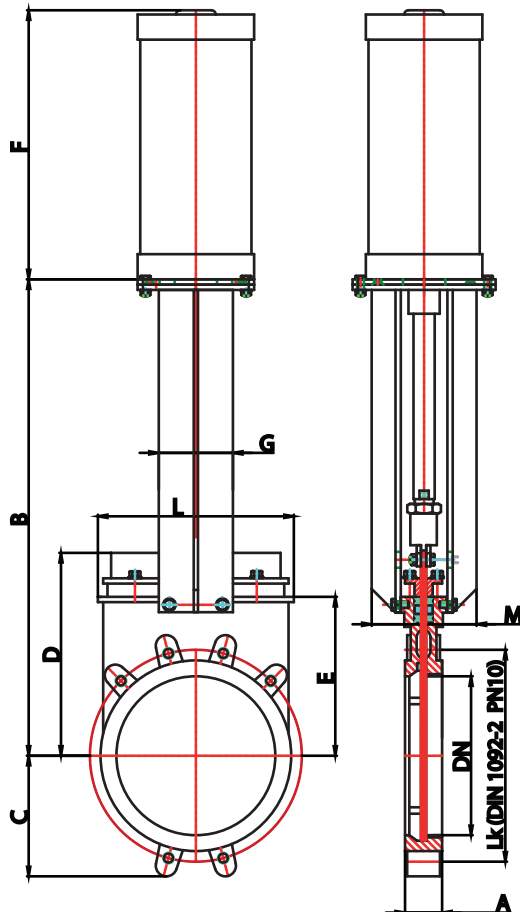


12 Zasuwa nożowa - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.10 EX



DN	A	B	C	D	F	G	ø Zylinder	Gewicht
50	40	240	63	170	170	80	C80/62	9 kg
65	40	276	70	183	186	80	C80/77	10 kg
80	50	292	92	184	204	80	C80/95	11 kg
100	50	333	106	202	225	80	C100/115	14 kg
125	50	367	120	211	268	80	C125/143	20 kg
150	60	418	130	241	292	80	C125/168	25 kg
200	60	523	160	288	355	140	C160/220	44 kg
250	70	623	198	345	413	140	C200/270	67 kg
300	70	723	234	395	463	140	C200/320	82 kg
350	96	841	258	430	541	150	C250/375	135 kg
400	100	945	292	480	591	150	C250/425	165 kg
450	106				669	150	C300/475	220 kg
500	110	1148	340	592	719	150	C300/525	280 kg
600	110	1353	400	705	819	140	C350/730	330 kg
700	110	1576	452	787	970	140	C350/780	520 kg
800	110	1784	505	901	1070	140	C350/830	650 kg
900	110	2018	555	1024	1185	140	C400/930	850 kg
1000	110	3180	610	1108	1285	140	C400/1030	1060 kg

12 Zasuwa nożowa - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

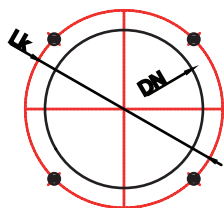
Korpus <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408
Płyta <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Trzpień <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Zabezpieczenie powierzchni <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB powłoka RAL 5007 ca. 200μ <i>EKB coated RAL 5007 ca. 200μ</i> <i>revetue de EKB RAL 5007 ca. 200μ</i>		
Uszczelka <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; na zapytanie: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Połączenie kołnierzowe dla BAP - Zasuwa nożowych wg EN 1092-2, owiert wg PN 10

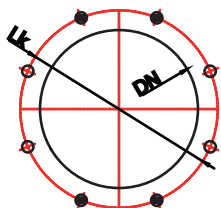
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10

Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

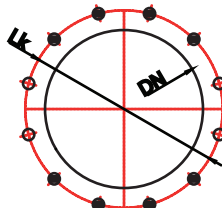
DN 50 - 65



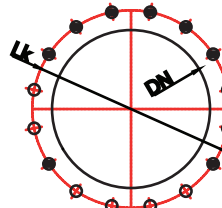
DN 80 - 200



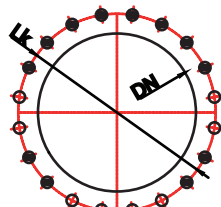
DN 250 - 300



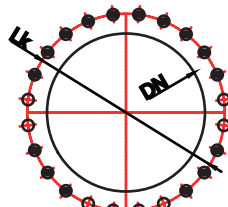
DN 350 - 400



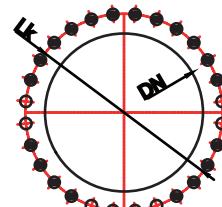
DN 450 - 600



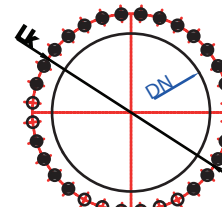
DN 700 - 800



DN 900 - 1000



DN 1200



Średnica podziałowa kołnierzy wg EN 1092-2, owiercone wg PN 10

Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10

Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10	14	14	14	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	11	11	11	11	11	14	14	18	18	22	24	24	24	24	20	20	20	20	30

N = Całkowita liczba otworów - Total number of holes - Total de trous

NR = Liczba otworów z gwintem, nieprzelotowych - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet

Np = Liczba otworów przelotowych - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant

t = Głębokość otworów z gwintem, nieprzelotowych - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs