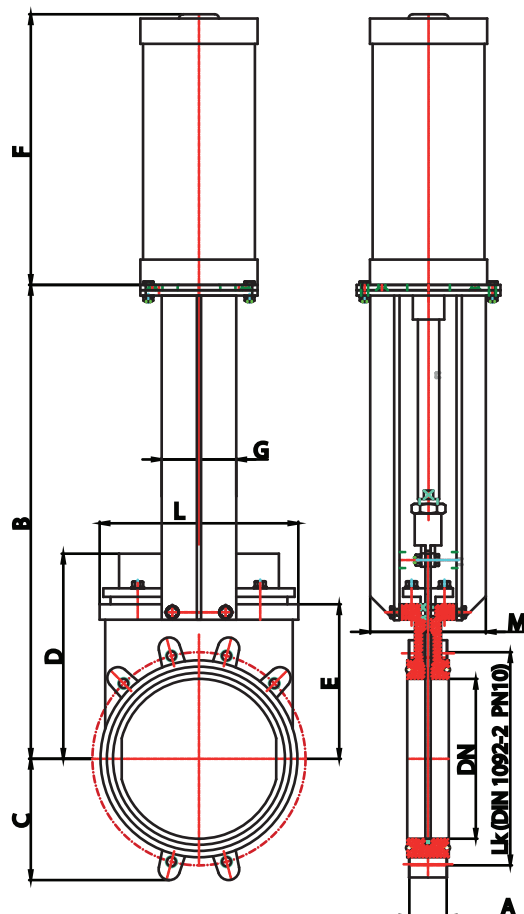


## 12 Zasuwa nożowa - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

### 12.10 EB



DN	A	B	C	D	F	G	ø Zylinder	Gewicht
50	43	240	63	170	170	80	C80/62	9 kg
65	46	276	70	183	186	80	C80/77	10 kg
80	46	292	92	184	204	80	C80/95	11 kg
100	52	333	106	202	225	80	C100/115	14 kg
125	56	367	120	211	268	80	C125/143	20 kg
150	56	418	130	241	292	80	C125/168	25 kg
200	60	523	160	288	355	140	C160/220	44 kg
250	68	623	198	345	413	140	C200/270	67 kg
300	78	723	234	395	463	140	C200/320	82 kg
350	78	841	258	430	541	150	C250/375	135 kg
400	102	945	292	480	591	150	C250/425	165 kg
450	114				669	150	C300/475	220 kg
500	127	1148	340	592	719	150	C300/525	280 kg
600	110	1353	400	705	819	140	C350/730	330 kg
700	110	1576	452	787	970	140	C350/780	520 kg
800	110	1784	505	901	1070	140	C350/830	650kg
900	110	2018	555	1024	1185	140	C400/930	850 kg
1000	110	3180	610	1108	1285	140	C400/1030	1060 kg

## 12 Zasuwa nożowa - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

### Werkstoffe Material Matériau

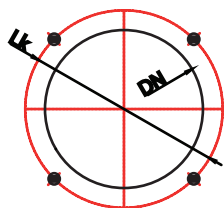
Korpus Body Corps	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408 na zapytanie - on request - sur demande
Płyta Plate Plaque	1.4301	1.4571	
Trzpień Spindle Tige	1.4104	1.4305	1.4571
Zabezpieczenie powierzchni Coating Traitement de couche	EKB powłoka RAL 5015 ca. 200µ EKB coated RAL 5015 ca. 200µ revetue de EKB RAL 5015 ca. 200µ		
Uszczelka Seal Composé	EPDM/APTK; na zapytanie: Viton, Teflon EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon		

Połączenie kołnierzowe dla BAP - Zasuwa nożowych wg EN 1092-2, owiert wg PN 10

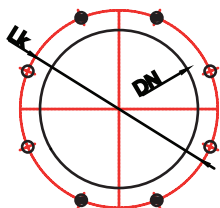
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10

Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

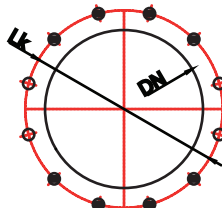
DN 50 - 65



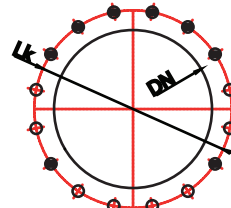
DN 80 - 200



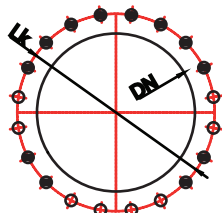
DN 250 - 300



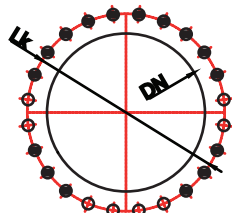
DN 350 - 400



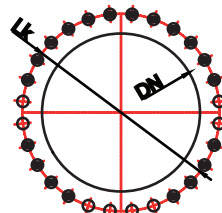
DN 450 - 600



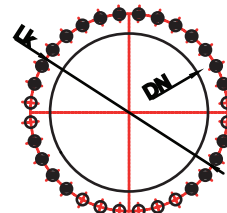
DN 700 - 800



DN 900 - 1000



DN 1200



Średnica podziałowa kołnierzy wg EN 1092-2, owiercone wg PN 10

Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10

Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	10
Ng										4	4	4	4						
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	10	10	12	12	14	14	14	18	21	21	28	30	40	26	20	20	20	20	35

N = Całkowita liczba otworów - Total numer of holes - Total de trous

NR = Liczba otworów z gwintem, nieprzelotowych - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet

Np = Liczba otworów przelotowych - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant

t = Głębokość otworów z gwintem, nieprzelotowych - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs